

МАНЖЕТЫ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ



Манжеты предназначены для герметизации пространства между защитным кожухом (футляром) и трубопроводом диаметром от 108 мм до 1420 мм (включительно) на переходах под автомобильными и железными дорогами, а также другими инженерными сооружениями, во всех климатических зонах при температуре от минус 40°C до плюс 50°C.

Манжета представляет собой изделие кольцевой формы с гофром или в виде формы усеченного конуса, которое устанавливается на трубопровод и кожух и с последующей обжимкой металлическими хомутами.



Манжеты изготавливаются из маслобензостойкой резины двух типов:

- - тип I - гофрированные (прессованные);
- - тип II – в виде усеченного конуса (конусные) из листа вулканизированной резины.

Манжеты типов I и II изготавливаются двух видов:

- - Н - неармированные;
- - А - армированные тканью повышенной прочности.

Для вновь строящихся трубопроводов манжеты типов I и II поставляются в цельном виде.

Для действующих трубопроводов (в случае «неразрезного» рабочего трубопровода) манжеты поставляются типа II в разъемном (разрезном) виде, дополнительно укомплектованными материалами и оснасткой по соединению (склеиванию) разреза.